



NPPL12WPTP
NPPL12IPTP
NPPL12MPTP
NPPL12HPTP
NPPL12KPTP
NPPL12JPTP

NPPL15WPTP
NPPL15IPTP
NPPL15MPTP
NPPL15HPTP
NPPL15KPTP
NPPL15JPTP
NPPL15MPSP

MANUTENTION SANS EFFORT

SPÉCIFICATIONS

TRANSPALETTE ÉLECTRIQUE 48 V, 1,2 - 1,5 TONNE



CONÇU POUR UNE PRODUCTIVITÉ MAXIMALE ET UN COÛT DE POSSESSION MINIMAL

SOLUTION IDÉALE POUR LE TRANSPORT DE CHARGES JUSQU'À 1,5 TONNE. EXCELLE DANS LES APPLICATIONS INTÉRIEURES DE PETITE ET MOYENNE CAPACITÉS, NOTAMMENT DANS LES ATELIERS, COMMERCES DE DÉTAIL, SUPERMARCHÉS DE PETITE TAILLE, CONTENEURS DE CHARGEMENT ET ENTREPÔT EN GÉNÉRAL.

Poignée de commande ergonomique multifonctionnelle avec commande au pied sans à coup.

Batterie lithium-ion haute capacité 48 V/20 Ah sans entretien, d'une autonomie de 6 heures, rechargeable en 3,5 heures seulement.

Extrémités de fourche arrondies avec roulettes et roues PU en tandem pour charger et décharger facilement les palettes.

Fourni avec chargeur externe.

Poignée de direction ergonomique à ressort avec prise confortable minimisant la fatigue de l'opérateur.

Moteur à moyeu à conception brevetée sans engrenage et balai. Le moteur ne fait pratiquement pas de bruit et ne nécessite aucun entretien.

Système de freinage par régénération avec frein à disque électromagnétique pour de meilleures performances de freinage et une durée de vie accrue. L'énergie cinétique charge aussi la batterie.



EXCELLENT PRIX DE REVIENT

- La batterie lithium-ion haute capacité de 48 V sans entretien et facilement remplaçable assure une autonomie de 6 heures. Elle est interchangeable entre les modèles de 1,2 et 1,5 tonne.
- Le chargeur externe embarqué permet de charger la batterie en 3,5 heures seulement.
- Sans entretien, le moteur sans balai (AC) à entraînement direct sur le moyeu de roue ne comporte aucune pièce d'usure telle que charbons ou contacteurs, évitant ainsi tout remplacement au fil du temps.
- Entretien aisé ne nécessitant aucun équipement manuel onéreux, mais seulement un ordinateur portable, un logiciel et un câble. Dévissez le capot et raccordez le câble à votre périphérique.
- Remplacement facile de la roue directrice.
- Le modèle de 1,5 tonne possède des renforts supplémentaires sur le châssis et des fourches à extrémités arrondies pour faciliter leur positionnement sous les palettes.
- Bras basculant intégré moulé d'une seule pièce en acier massif, gage de résistance et de longévité (modèle de 1,5 tonne).

PRODUCTIVITÉ INÉGALÉE

- Construction fiable de haute qualité pour une plate-forme stable et durable.
- Parfaitement adapté aux trajets de courte et moyenne distances, le transpalette est un modèle de polyvalence et de productivité.
- Structure compacte, faible poids de service et petit rayon de braquage permettent d'utiliser le transpalette dans les espaces confinés : magasins de détail, remorques, conteneurs et petits entrepôts.
- Le modèle de 1,5 tonne est équipé de deux freins à disques pour une force de freinage optimale.

SÉCURITÉ ET ERGONOMIE

- La poignée de commande multifonction inclut des commandes au pouce de type papillon, le bouton de marche arrière d'urgence, l'avertisseur sonore et le contacteur de démarrage à clé.
- Poignée de direction ergonomique à ressort avec prise confortable pour minimiser la fatigue de l'opérateur.
- Indicateur d'état de batterie intégré.
- Extrémités de fourche arrondies pour charger et décharger facilement les palettes.
- Bras basculant monobloc moulé assurant robustesse et stabilité.
- Sans émanations dangereuses de gaz et d'acide de batterie pendant la charge, la technologie lithium-ion dispense d'un rinçage à l'eau tout en acceptant des charges partielles.

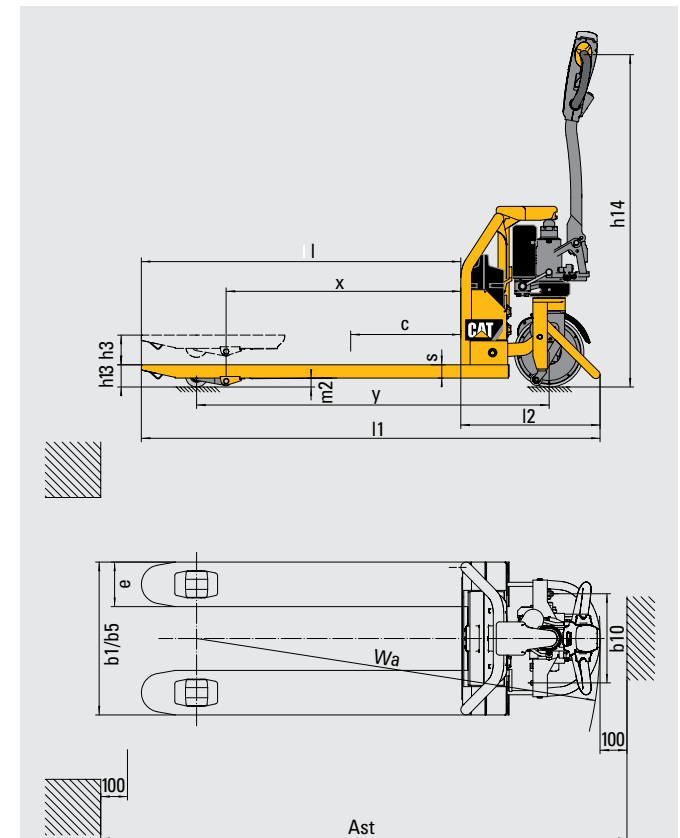


**SOLUTION DE TRANSPALETTE AGILE,
SANS EFFORT ET ÉCONOMIQUE.**

IDÉALE POUR DE NOMBREUSES APPLICATIONS.

Characteristics		
1.1	Fabricant	
1.2	Désignation du modèle du fabricant	
1.3	Source d'alimentation	
1.4	Type de cariste	
1.5	Capacité de la charge	Q (kg)
1.6	Centre de gravité	c (mm)
1.8	Essieu des roues porteuses jusqu'à la face de la fourche (fourches abaissées)	x (mm)
1.9	Empattement	y (mm)
Poids		
2.1	Poids du chariot avec charge, avec poids maximum de la batterie	kg
2.2	Poids par essieu avec charge nominale, et poids batterie max. R. motrice / porteuses	kg
2.3	Poids par essieu à vide et poids batterie max. R. motrice / porteuses	kg
Roues, groupe motopropulseur		
3.1	Bandages:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyuréthane, N=Nylon, C=Caoutchouc côté conducteur/charge	
3.2	Dimensions des pneus, côté arrière	ø (mm)
3.3	Dimensions des pneus, côté de la charge	ø (mm)
3.5	Nombre de roues, côté de la charge / de l'entraînement (x=entraînées)	
Dimensions		
4.4	Hauteur de levée	h3 (mm)
4.9	Hauteur du timon / matériel hors tout (min./max.)	h14 (mm)
4.15	Hauteur des fourches, complètement abaissées	h13 (mm)
4.19	Longueur hors tout	l1 (mm)
4.20	Longueur jusqu'à la face des fourches	l2 (mm)
4.21	Largeur hors tout	b1/b2 (mm)
4.22	Dimensions de la fourche (épaisseur, largeur, longueur)	s,e,l (mm)
4.25	Largeur extérieure au-dessus de la fourche (minimale/maximale)	b5 (mm)
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement, (fourche abaissée)	m2 (mm)
4.33b	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée	Ast3 (mm)
4.34b	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	Ast3 (mm)
4.35	Rayon de braquage	Wa (mm)
Performances		
5.1	Vitesse de translation, avec/sans charge	km/h
5.2	Vitesse de levage, avec/sans charge	mm/s
5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge	m/s
5.8	Pente franchissable maximale, avec/sans charge	%
Moteurs électriques		
6.1	Capacité du moteur d'entraînement (60 min., application légère)	kw
6.2	Puissance de sortie du moteur de levage avec un facteur d'application de 15%	kw
6.4	Tension/capacité de la batterie avec décharge de 5 heures	V/Ah
6.5	Poids de la batterie	kg
6.6a	Consommation d'énergie conformément au cycle VDI 60	kWh/h
Divers		
10.7	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 au travail LpAZ	dB(A)

Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
NPPL12WPTP 550 X 1000	NPPL12IPTP 680 X 1000
Batterie	Batterie
Accompagnant	Accompagnant
1200	1200
600	600
802	802
1119	1119
135	140
450/885	450/890
110/25	115/25
P	P
250	250
80	80
1x/4	1x/4
110	110
635/1200	635/1200
80	80
1501	1501
501	501
550	680
45/160/1000	45/160/1000
550	680
35	35
1700	1700
1900	1900
1302	1302
4/4,5	4/4,5
20/25	20/25
Contrôle manuel	Contrôle manuel
5/20	5/20
0.8	0.8
0.6	0.6
48/20	48/20
8	8
0.15	0.15
70	70

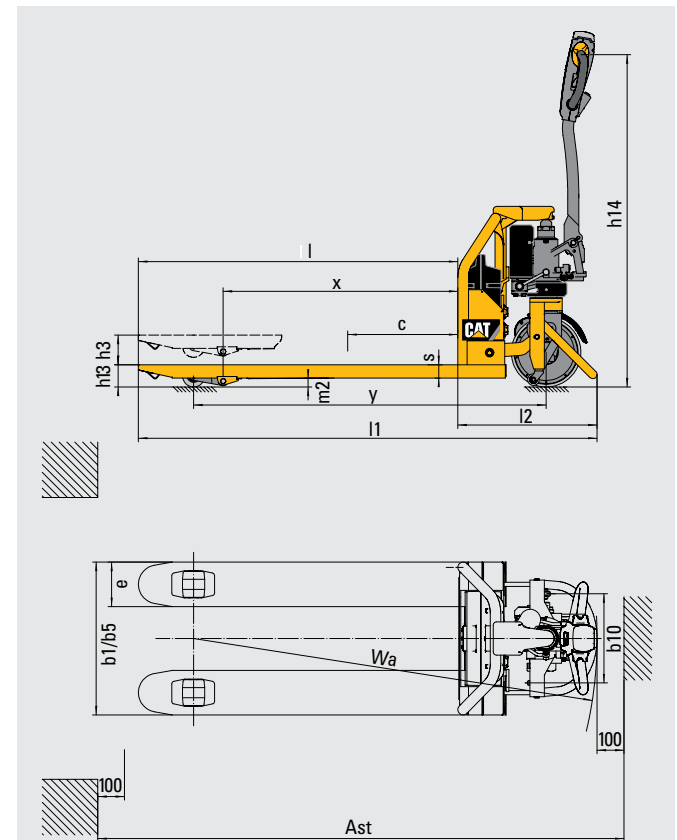


Ast3 = Wa + longueur de la palette -x + 2*100



Characteristics		
1.1	Fabricant	
1.2	Désignation du modèle du fabricant	
1.3	Source d'alimentation	
1.4	Type de cariste	
1.5	Capacité de la charge	Q (kg)
1.6	Centre de gravité	c (mm)
1.8	Essieu des roues porteuses jusqu'à la face de la fourche (fourches abaissées)	x (mm)
1.9	Empattement	y (mm)
Poids		
2.1	Poids du chariot avec charge, avec poids maximum de la batterie	kg
2.2	Poids par essieu avec charge nominale, et poids batterie max. R. motrice / porteuses	kg
2.3	Poids par essieu à vide et poids batterie max. R. motrice / porteuses	kg
Roues, groupe motopropulseur		
3.1	Bandages:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyuréthane, N=Nylon, C=Caoutchouc côté conducteur/charge	
3.2	Dimensions des pneus, côté arrière	ø (mm)
3.3	Dimensions des pneus, côté de la charge	ø (mm)
3.5	Nombre de roues, côté de la charge / de l'entraînement (x=entraînées)	
Dimensions		
4.4	Hauteur de levée	h3 (mm)
4.9	Hauteur du timon / matériel hors tout (min./max.)	h14 (mm)
4.15	Hauteur des fourches, complètement abaissées	h13 (mm)
4.19	Longueur hors tout	l1 (mm)
4.20	Longueur jusqu'à la face des fourches	l2 (mm)
4.21	Largeur hors tout	b1/b2 (mm)
4.22	Dimensions de la fourche (épaisseur, largeur, longueur)	s,e,l (mm)
4.25	Largeur extérieure au-dessus de la fourche (minimale/maximale)	b5 (mm)
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement, (fourche abaissée)	m2 (mm)
4.33b	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée	Ast3 (mm)
4.34b	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	Ast3 (mm)
4.35	Rayon de braquage	Wa (mm)
Performances		
5.1	Vitesse de translation, avec/sans charge	km/h
5.2	Vitesse de levage, avec/sans charge	mm/s
5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge	m/s
5.8	Pente franchissable maximale, avec/sans charge	%
Moteurs électriques		
6.1	Capacité du moteur d'entraînement (60 min., application légère)	kw
6.2	Puissance de sortie du moteur de levage avec un facteur d'application de 15%	kw
6.4	Tension/capacité de la batterie avec décharge de 5 heures	V/Ah
6.5	Poids de la batterie	kg
6.6a	Consommation d'énergie conformément au cycle VDI 60	kWh/h
Divers		
10.7	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 au travail LpAZ	dB(A)

Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
NPPL12MPTP 550 X 1150	NPPL12HPTP 680 X 1150
Batterie	Batterie
Accompagnant	Accompagnant
1200	1200
600	600
952	952
1269	1269
140	150
450/890	460/890
110/30	120/30
P	P
250	250
80	80
1x/4	1x/4
110	110
635/1200	635/1200
80	80
1651	1651
501	501
550	680
45/160/1150	45/160/1150
550	680
35	35
1850	1850
1900	1900
1452	1452
4/4,5	4/4,5
20/25	20/25
Contrôle manuel	Contrôle manuel
5/20	5/20
0.8	0.8
0.6	0.6
48/20	48/20
8	8
0.15	0.15
70	70

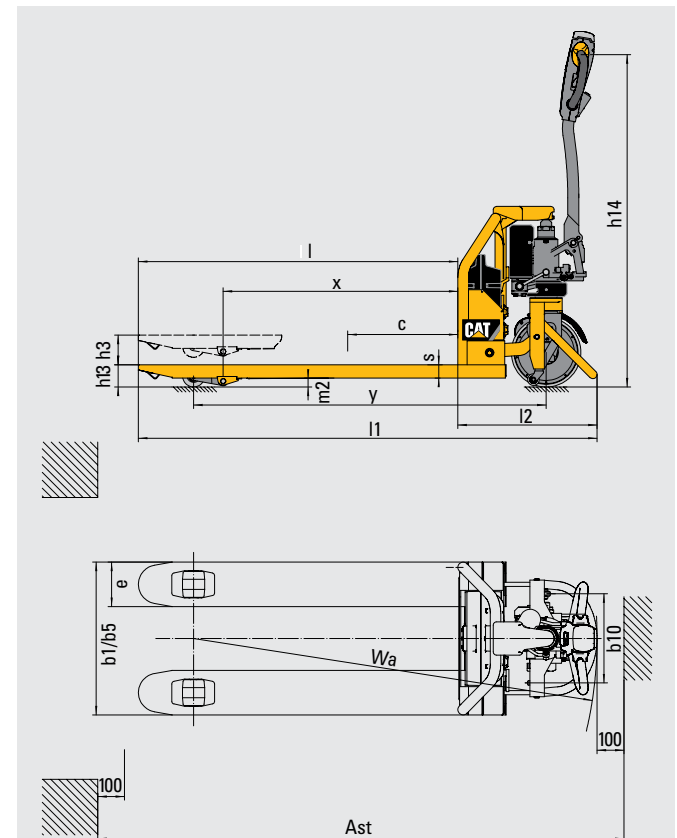


Ast3 = Wa + longueur de la palette -x + 2*100



Characteristics		
1.1	Fabricant	
1.2	Désignation du modèle du fabricant	
1.3	Source d'alimentation	
1.4	Type de cariste	
1.5	Capacité de la charge	Q (kg)
1.6	Centre de gravité	c (mm)
1.8	Essieu des roues porteuses jusqu'à la face de la fourche (fourches abaissées)	x (mm)
1.9	Empattement	y (mm)
Poids		
2.1	Poids du chariot avec charge, avec poids maximum de la batterie	kg
2.2	Poids par essieu avec charge nominale, et poids batterie max. R. motrice / porteuses	kg
2.3	Poids par essieu à vide et poids batterie max. R. motrice / porteuses	kg
Roues, groupe motopropulseur		
3.1	Bandages:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyuréthane, N=Nylon, C=Caoutchouc côté conducteur/charge	
3.2	Dimensions des pneus, côté arrière	ø (mm)
3.3	Dimensions des pneus, côté de la charge	ø (mm)
3.5	Nombre de roues, côté de la charge / de l'entraînement (x=entraînées)	
Dimensions		
4.4	Hauteur de levée	h3 (mm)
4.9	Hauteur du timon / matériel hors tout (min./max.)	h14 (mm)
4.15	Hauteur des fourches, complètement abaissées	h13 (mm)
4.19	Longueur hors tout	l1 (mm)
4.20	Longueur jusqu'à la face des fourches	l2 (mm)
4.21	Largeur hors tout	b1/b2 (mm)
4.22	Dimensions de la fourche (épaisseur, largeur, longueur)	s,e,l (mm)
4.25	Largeur extérieure au-dessus de la fourche (minimale/maximale)	b5 (mm)
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement, (fourche abaissée)	m2 (mm)
4.33b	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée	Ast3 (mm)
4.34b	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	Ast3 (mm)
4.35	Rayon de braquage	Wa (mm)
Performances		
5.1	Vitesse de translation, avec/sans charge	km/h
5.2	Vitesse de levage, avec/sans charge	mm/s
5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge	m/s
5.8	Pente franchissable maximale, avec/sans charge	%
Moteurs électriques		
6.1	Capacité du moteur d'entraînement (60 min., application légère)	kw
6.2	Puissance de sortie du moteur de levage avec un facteur d'application de 15%	kw
6.4	Tension/capacité de la batterie avec décharge de 5 heures	V/Ah
6.5	Poids de la batterie	kg
6.6a	Consommation d'énergie conformément au cycle VDI 60	kWh/h
Divers		
10.7	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 au travail LpAZ	dB(A)

Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
NPPL12KPTP 550 X 1220	NPPL12JPTP 680 X 1220
Batterie	Batterie
Accompagnant	Accompagnant
1200	1200
600	600
1022	1022
1339	1339
144	154
454/890	464/890
110/34	120/34
P	P
250	250
80	80
1x/4	1x/4
110	110
635/1200	635/1200
80	80
1721	1721
501	501
550	680
45/160/1220	45/160/1220
550	680
35	35
1920	1920
1920	1920
1522	1522
4/4,5	4/4,5
20/25	20/25
Contrôle manuel	Contrôle manuel
5/20	5/20
0.8	0.8
0.6	0.6
48/20	48/20
8	8
0.15	0.15
70	70

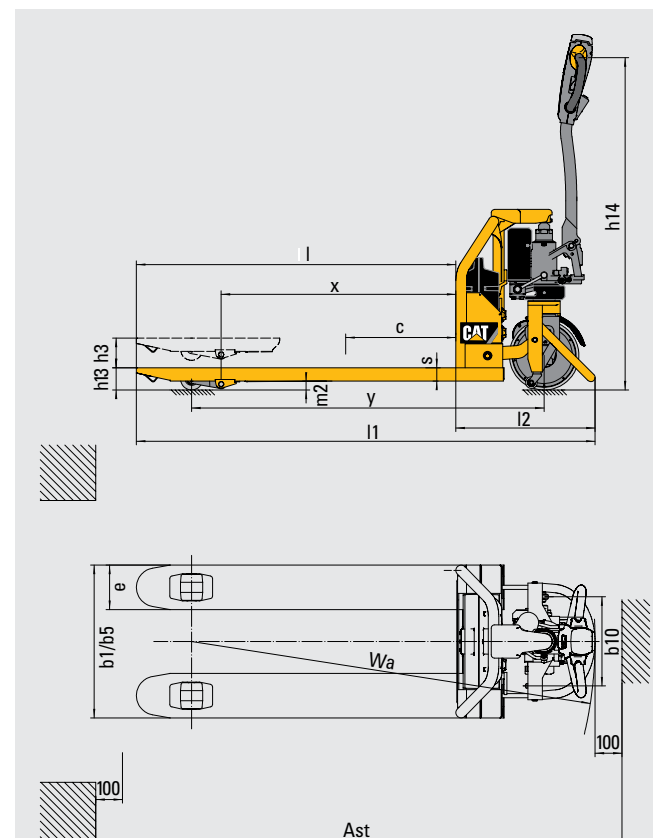


Ast3 = Wa + longueur de la palette -x + 2*100



Characteristics		
1.1	Fabricant	
1.2	Désignation du modèle du fabricant	
1.3	Source d'alimentation	
1.4	Type de cariste	
1.5	Capacité de la charge	Q (kg)
1.6	Centre de gravité	c (mm)
1.8	Essieu des roues porteuses jusqu'à la face de la fourche (fourches abaissées)	x (mm)
1.9	Empattement	y (mm)
Poids		
2.1	Poids du chariot avec charge, avec poids maximum de la batterie	kg
2.2	Poids par essieu avec charge nominale, et poids batterie max. R. motrice / porteuses	kg
2.3	Poids par essieu à vide et poids batterie max. R. motrice / porteuses	kg
Roues, groupe motopropulseur		
3.1	Bandages:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyuréthane, N=Nylon, C=Caoutchouc côté conducteur/charge	
3.2	Dimensions des pneus, côté arrière	ø (mm)
3.3	Dimensions des pneus, côté de la charge	ø (mm)
3.5	Nombre de roues, côté de la charge / de l'entraînement (x=entraînées)	
Dimensions		
4.4	Hauteur de levée	h3 (mm)
4.9	Hauteur du timon / matériel hors tout (min./max.)	h14 (mm)
4.15	Hauteur des fourches, complètement abaissées	h13 (mm)
4.19	Longueur hors tout	l1 (mm)
4.20	Longueur jusqu'à la face des fourches	l2 (mm)
4.21	Largeur hors tout	b1/b2 (mm)
4.22	Dimensions de la fourche (épaisseur, largeur, longueur)	s,e,l (mm)
4.25	Largeur extérieure au-dessus de la fourche (minimale/maximale)	b5 (mm)
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement, (fourche abaissée)	m2 (mm)
4.33b	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée	Ast3 (mm)
4.34b	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	Ast3 (mm)
4.35	Rayon de braquage	Wa (mm)
Performances		
5.1	Vitesse de translation, avec/sans charge	km/h
5.2	Vitesse de levage, avec/sans charge	mm/s
5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge	m/s
5.8	Pente franchissable maximale, avec/sans charge	%
Moteurs électriques		
6.1	Capacité du moteur d'entraînement (60 min., application légère)	kw
6.2	Puissance de sortie du moteur de levage avec un facteur d'application de 15%	kw
6.4	Tension/capacité de la batterie avec décharge de 5 heures	V/Ah
6.5	Poids de la batterie	kg
6.6a	Consommation d'énergie conformément au cycle VDI 60	kWh/h
Divers		
10.7	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 au travail LpAZ	dB(A)

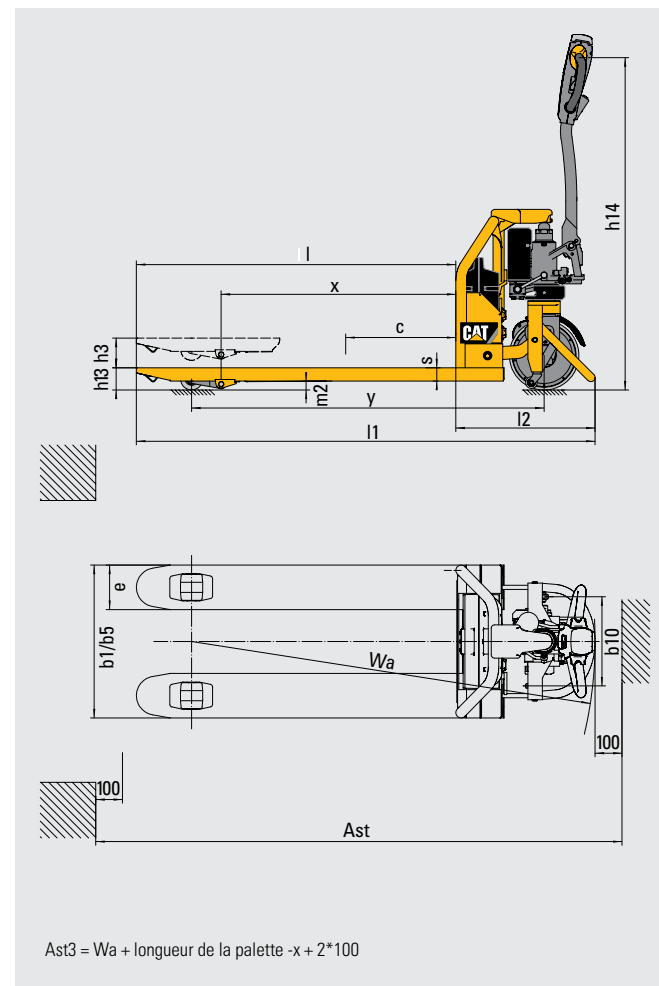
Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
NPPL15WPTP 550X1000	NPPL15IPTP 680X1000	NPPL15MPTP 550X1150	NPPL15HPTP 685X1150
Batterie	Batterie	Batterie	Batterie
Accompagnant	Accompagnant	Accompagnant	Accompagnant
1500	1500	1500	1500
600	600	600	600
802	802	952	952
1119	1119	1269	1269
140	145	145	155
450/885	450/890	450/890	460/890
110/25	115/25	110/30	120/30
P	P	P	P
250	250	250	250
80	80	80	80
1x/4	1x/4	1x/4	1x/4
110	110	110	110
635/1200	635/1200	635/1200	635/1200
80	80	80	80
1501	1501	1651	1651
501	501	501	501
550	680	550	680
45/160/1000	45/160/1000	45/160/1150	45/160/1150
550	680	550	680
35	35	35	35
1700	1700	1850	1850
1900	1900	1900	1900
1302	1302	1452	1452
4/4.5	4/4.5	4/4.5	4/4.5
20/25	20/25	20/25	20/25
Contrôle manuel	Contrôle manuel	Contrôle manuel	Contrôle manuel
4/20	4/20	4/20	4/20
0.8	0.8	0.8	0.8
0.7	0.7	0.7	0.7
48/20	48/20	48/20	48/20
8	8	8	8
0.15	0.15	0.15	0.15
70	70	70	70



Ast3 = Wa + longueur de la palette - x + 2*100



Characteristics			Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
1.1	Fabricant				
1.2	Désignation du modèle du fabricant				
1.3	Source d'alimentation				
1.4	Type de cariste				
1.5	Capacité de la charge	Q (kg)	1500	1500	1500
1.6	Centre de gravité	c (mm)	600	600	600
1.8	Essieu des roues porteuses jusqu'à la face de la fourche (fourches abaissées)	x (mm)	1022	1022	952
1.9	Empattement	y (mm)	1339	1339	1269
Poids					
2.1	Poids du chariot avec charge, avec poids maximum de la batterie	kg	149	159	142.5
2.2	Poids par essieu avec charge nominale, et poids batterie max. R. motrice / porteuses	kg	454/890	464/890	450/887.5
2.3	Poids par essieu à vide et poids batterie max. R. motrice / porteuses	kg	110/34	120/34	110/27.5
Roues, groupe motopropulseur					
3.1	Bandages:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyuréthane, N=Nylon, C=Caoutchouc côté conducteur/charge		P	P	P
3.2	Dimensions des pneus, côté arrière	ø (mm)	250	250	250
3.3	Dimensions des pneus, côté de la charge	ø (mm)	80	80	80
3.5	Nombre de roues, côté de la charge / de l'entraînement (x=entraînées)		1x/4	1x/4	1x/2
Dimensions					
4.4	Hauteur de levée	h3 (mm)	110	110	110
4.9	Hauteur du timon / matériel hors tout (min./max.)	h14 (mm)	635/1200	635/1200	635/1200
4.15	Hauteur des fourches, complètement abaissées	h13 (mm)	80	80	80
4.19	Longueur hors tout	l1 (mm)	1721	1721	1651
4.20	Longueur jusqu'à la face des fourches	l2 (mm)	501	501	501
4.21	Largeur hors tout	b1/b2 (mm)	550	680	550
4.22	Dimensions de la fourche (épaisseur, largeur, longueur)	s,e,l (mm)	45/160/1220	45/160/1220	45/160/1150
4.25	Largeur extérieure au-dessus de la fourche (minimale/maximale)	b5 (mm)	550	680	550
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement, (fourche abaissée)	m2 (mm)	35	35	35
4.33b	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée	Ast3 (mm)	1920	1920	1850
4.34b	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	Ast3 (mm)	1920	1920	1900
4.35	Rayon de braquage	Wa (mm)	1522	1522	1452
Performances					
5.1	Vitesse de translation, avec/sans charge	km/h	4/4,5	4/4,5	4/4,5
5.2	Vitesse de levage, avec/sans charge	mm/s	20/25	20/25	20/25
5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge	m/s	Contrôle manuel	Contrôle manuel	Contrôle manuel
5.8	Pente franchissable maximale, avec/sans charge	%	4/20	4/20	4/20
Moteurs électriques					
6.1	Capacité du moteur d'entraînement (60 min., application légère)	kw	0.8	0.8	0.8
6.2	Puissance de sortie du moteur de levage avec un facteur d'application de 15%	kw	0.7	0.7	0.7
6.4	Tension/capacité de la batterie avec décharge de 5 heures	V/Ah	48/20	48/20	48/20
6.5	Poids de la batterie	kg	8	8	8
6.6a	Consommation d'énergie conformément au cycle VDI 60	kWh/h	0.15	0.15	0.15
Divers					
10.7	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 au travail LpAZ	dB(A)	70	70	70



info@catliftruck.com | www.catliftruck.com

WFSC1941(05/19) ©2019, MCFE. Tous droits réservés. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, leurs logos respectifs, «Caterpillar Yellow», «Power Edge» et Cat «Modern Hex» ainsi que les filiales et identités de produit mentionnés dans ce document sont des marques commerciales de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisés sans autorisation.

REMARQUE : Les performances et spécifications peuvent varier en fonction des tolérances de fabrication standard, des conditions de la machine, du type de pneus, de l'état de la surface ou du sol, des applications ou de l'environnement d'utilisation. Les chariots peuvent être illustrés avec des options non standard. Les besoins spécifiques en termes de performance et les configurations disponibles localement doivent être négociés avec votre revendeur de chariots élévateurs Cat. Cat Lift Trucks suit une politique d'amélioration continue des produits. Pour cette raison, certains matériaux, certaines options et certaines spécifications peuvent être modifiés sans avis préalable.



WATCH
VIDEOS



DOWNLOAD
OUR APP

CAT®